

Better Cushion  
Better Protection

**MINI AIR PRO**  
air cushion system

使用手册  
HANDBOOK

[www.amesonpak.com](http://www.amesonpak.com)

2023版

## 基本参数

电 源: 220V/110V, 50Hz~60Hz

额定功率: 240W

运行速度: 15m/min

设备重量: 13.5Kg

外观颜色: 蓝色

外形尺寸: 460×340×470mm

## 出厂原装配件

拆开外相后, 请确认箱内有以下配件:



扳手组 (1套)



电源线 (1条)



卷膜支撑拼接杆 (1根)  
(使用时须安装在设备上)

B、按set键把光标移到Damper,然后按1或2键可以移动个位或十位,最后7、8键调节阻尼,具体可以参照以下参数

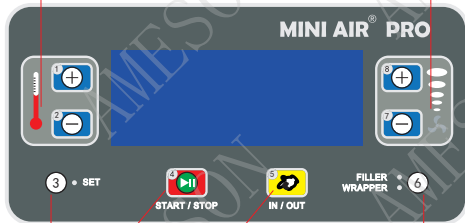
膜的种类	规格	阻尼参数
大葫芦球	HDPE2.5C	28-32
大葫芦球	LDPA2.5C	43-47
大葫芦球	LDPA3.0C	43-47
大葫芦球	LDPA3.8C	48-52
葫芦球邮袋	HDPE(LDPA)3.0C	43-47

C、Target: 理论是Damper的一半小一些,且不能小于10

## 按键说明

1: 温度增加  
2: 温度减少

1: 风量增加  
2: 风量减少



选择光标

启动/停止键

进退膜键

模式切换

**风量设置:**

设置对卷膜吹气饱和度，设定风量档位时，可直接按显示屏右侧的“+”“-”键，如下图：

“+”键可增加风量，  
“-”键可减少风量。

**温度设置:**

设置对卷膜热封温度  
调节温度时，可直接按显示屏左侧的“+”“-”键，如下图：

“+”键可增加温度，  
“-”键可减少温度。

**选择卷膜运行模式:**

通过“按键6”切换运行模式，白色实心圈为当前运行模式。如上图，当前为WRAPPER模式

**速度设置**

- 长按2秒“按键3”，进入运行速度界面，如下图。
- 在该界面下，通过“按键7”“按键8”调节运行速度大小；
- 设置完成后按下“按键6”返回到主界面。

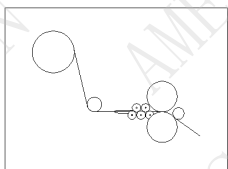
**操作说明**

- 1、打开拨动杆：  
当打开压杆时界面会出现E8如图二，这时所有的功能键都处在失灵状态。



## 2、绕膜方式：

根据设备上的图标进行绕膜，当膜穿过气管是可以右手拉住膜，把膜平整的放入齿轮中间，同时检查膜是否平整。



## 3、关闭压杆：

当关闭压杆时，界面会出现图二画面，这是所有功能键才能正常工作。



图一



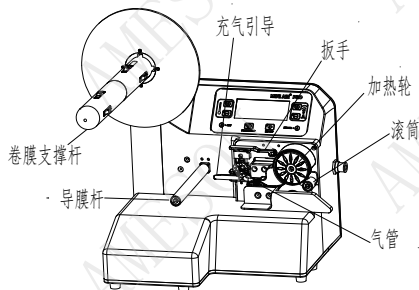
图二

## 4、阻尼参数的调节

A、连续按三次set键后再按6键，界面会出现以下画面。



## 外观介绍



- ①卷膜支撑杆：将卷膜支撑杆外置螺旋固定在支撑杆上，将气垫卷膜的纸管芯套进卷膜支撑杆，进行使用；
- ②操作面板：控制设备启动、停止，运行速度等；
- ③加热轮：卷膜充气后进行热封；
- ④卷膜充气管：对经过充气管的卷膜进行充气；
- ⑤导膜杆：维持卷膜运行时的张力，保证卷膜顺畅的输送到气管中。