

Better Cushion  
Better Protection

**MINI AIR PRO**  
air cushion system

使用手册  
HANDBOOK

[www.amesonpak.com](http://www.amesonpak.com)

2023版

## 基本参数

电 源: 220V/110V, 50Hz~60Hz

额定功率: 240W

运行速度: 25m/min

设备重量: 10Kg

外观颜色: 蓝色

外形尺寸: 375 × 340 × 390mm

## 出厂原装配件

拆开外箱后, 请确认箱内有以下配件:



扳手组 (1套)



隔热布 (1条)



电源线 (1条)



卷膜支撑拼接杆 (1根)  
(使用时须安装在设备上)

## 按键说明

1: 温度增加  
2: 温度减少

1: 风量增加  
2: 风量减少



选择光标

启动/停止键

进退膜键

模式切换

### 绕膜示意图



### 推荐参数

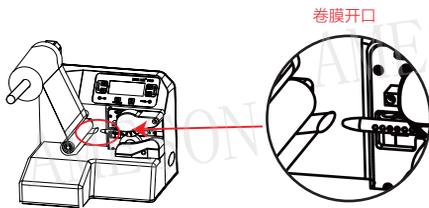
适用于HDPE 厚度20μm

Wrapper	速度	温度	风量
大葫芦球	20m/min	70	20
四连排	20m/min	70	20
小双排	10m/min	60	13
大双排	10m/min	60	13
Filler	速度	温度	风量
200*100mm	25m/min	72	07
200*130mm	25m/min	72	09
200*150mm	25m/min	70	10
200*200mm	25m/min	70	12



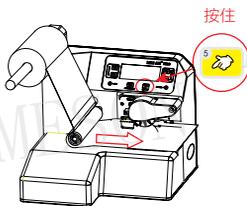
设备操作  
维护视频

b)将卷膜管芯套入卷膜支撑杆上。注意：将有进气口一侧朝里套入，如图（图三）所示。选择卷膜的运行模式并设置运行参数（参照推荐参数表）。



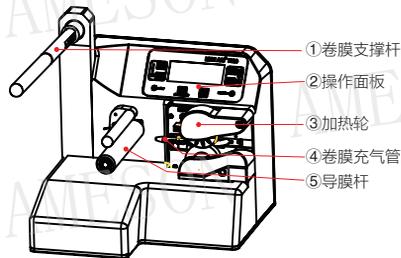
图三

c)将卷膜套入充气管直至硅胶轮处，按住设备操作面板上黄色的“IN/NOT”（进退膜键）将卷膜从气管内拉出。如（图四）所示。



图四

## 外观介绍



图一

- ①**卷膜支撑杆**：将卷膜支撑杆外置螺旋固定在支撑杆上，将气垫卷膜的纸管芯套进卷膜支撑杆，进行使用；
- ②**操作面板**：控制设备启动、停止，运行速度等；
- ③**加热轮**：卷膜充气后进行热封；
- ④**卷膜充气管**：对经过充气管的卷膜进行充气；
- ⑤**导膜杆**：维持卷膜运行时的张力，保证卷膜顺畅的输送到气管中。

**风量设置:**

设置对卷膜吹气饱和度，设定风量档位时，可直接按显示屏右侧的“+”“-”键，如下图：“+”键可增加风量，“-”键可减少风量。

**温度设置:**

设置对卷膜热封温度，调节温度时，可直接按显示屏左侧的“+”“-”键，如下图：“+”键可增加温度，“-”键可减少温度。

**选择卷膜运行模式:**

通过“按键6”切换运行模式，白色实心圈为当前运行模式。如上图，当前为WRAPPER模式

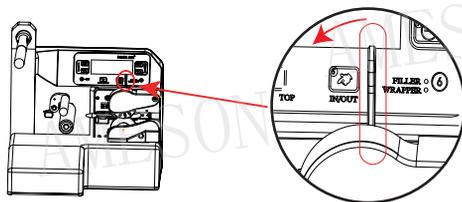
**速度设置**

- 长按2秒“按键3”，进入运行速度界面，如下图。
- 在该界面下，通过“按键7”“按键8”调节运行速度大小；
- 设置完成后按下“按键6”返回到主界面。

Speed:20

**操作说明**

- 按下加热轮上方的小扳手



图二